

FAB28RBL6



Familie	Koelkast
Installatie	Vrijstaand
Categorie	Enkeldeurs
Referentie breedte	Until 60
Referentie hoogte	100 - 160
Type koeling	Geventileerde koelkast, statische vriezer
Ontdooien	Automatic for refrigerator, manual for freezer
Type scharnier	Standaard
Positie scharnier	Rechts
EAN-code	8017709342951



Design

Esthetiek	Jaren 50	Kleur logo	Chroom
Kleur	Zwart	Materiaal zijwanden	Plaatstaal
Afwerking	Glanzend	Kleur zijkanten	Zwart
Design	Bol	Logo	Geassembleerd
Materiaal deur	Thermisch gevormd kunststof	Profielkleur deurvakken	Verchroomd
Handgreep	Extern	Profielkleur lades	Verchroomd
Type handvat	Vast	Kleur van glasplaatprofiel	Verchroomd
Kleur handgreep	Chroom		

Uitrusting koelkast



Aantal verstelbare leggers	2	Type groentelade / groentelade deksel	Glas
Aantal groente-/fruitlades	1	Aantal lampen	2
Type verstelbare leggers	Glas	Binnenverlichting koelkast	Ja
Type groentelade / groentelade deksel	Op schuifrails	Type binnenverlichting koelkast	Led
Afdekplaat groentenlade	Ja		

Binnendeur koelkast

Aantal flessenhouders	1
-----------------------	---

Aantal binnendeurcompartimenten met transparante deksel	1	Flessenhouders met metalen steunen	Ja
Aantal verstelbare binnendeurcompartimenten	1		
Binnendeurcompartimenten met metalen steunen	Ja		

Overige features koelkast

			
MultiFlow	Ja	Ventilator	Ja

Uitrusting vriezer

Geïntegreerd vriesvak	Ja
-----------------------	----

Overige technische eigenschappen

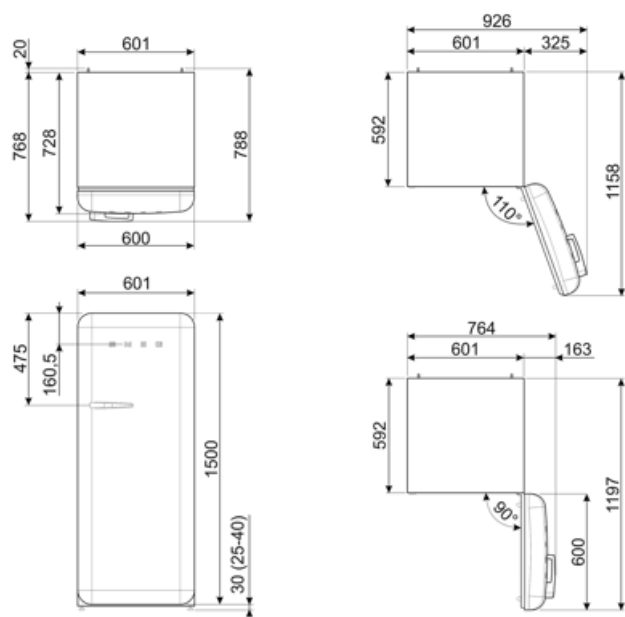
		
Alarm deur open	Akoestisch en visueel	
Type temperatuurcontrole	Elektronisch	
Aantal compressoren	1	
Type koelmiddel	R600a	
Type compressor	Variabele toeren	
Hoeveelheid koelmiddel (gr)	35 g	
Schuimmiddel	Cyclopentaan	

Performance / Energy Label - Reg. 2019

			
Energieverbruik per jaar	104 kWh/a	Akoestische geluidsemissie	35 dB(A) re 1 pW
Energie-efficiëntieklasse	C	Conserveringsduur zonder stroom	9 h
Geluidsniveau klasse	B	4 sterren-vriescapaciteit	2.6 Kg/24h
Totaal netto inhoud	270 l	Klimaatklasse	SN, N, ST, T
Netto inhoud vriescompartiment	26 l	EEL	64 %
Netto inhoud koelcompartiment(en)	244 l		

Elektrische aansluiting

Stekker	(F;E) Schuko	Spanning (V)	220-240 V
Aansluitwaarde	90 W	Frequentie (Hz)	50/60 Hz
Stroom (A)	1 A	Lengte voedingskabel	180 cm



Symbols glossary

	vriezer		Het automatische ontdooisysteem werkt door automatisch te ontdooien met regelmatige tussenpozen, waardoor ontdooien helemaal niet nodig is.
	Geventileerd: geforceerde distributie van koude lucht in het koelgedeelte, waardoor een gelijkmatige temperatuurverdeling in de koelkast mogelijk is.		Led-binnenverlichting: is een meer energie-efficiënte en duurzame manier om de binnenkant van het apparaat te verlichten.
	Invertertechnologie: De evolutie van Smeg's drogers naar intelligentere en milieuvriendelijkere modellen heeft geleid tot de keuze voor het gebruik van Invertertechnologie met warmtepompen, waardoor het energieverbruik aanzienlijk wordt verminderd.		Air plus: houdt voedsel langer vers.
	Energy efficiency class C		

Benefit (TT)

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.