

FAB28RDGME6



Familie	Koelkast
Installatie	Vrijstaand
Categorie	Enkeldeurs
Referentie breedte	Until 60
Referentie hoogte	100 - 160
Type koeling	Geventileerde koelkast, statische vriezer
Ontdooien	Automatic for refrigerator, manual for freezer
Type scharnier	Standaard
Deur paneel	Niet meegeleverd
Positie scharnier	Rechts
EAN-code	8017709353001



Design

Esthetiek	Jaren 50	Type handvat	Vast
Series	Blu Mediterraneo	Kleur handgreep	Chroom
Kleur	Gedecoreerd/ Speciaal	Kleur logo	Chroom
Afwerking	Glanzend	Materiaal zijwanden	Plaatstaal
Gedecoreerd/ Speciale kleur	Blu Mediterraneo	Kleur zijkanten	Gedecoreerd/ Speciaal
Samenwerkingen	Smeg & Dolce&Gabbana	Logo	Geassembleerd
Design	Bol	Profielkleur deurvakken	Verchromd
Materiaal deur	Thermisch gevormd kunststof	Profielkleur lades	Verchromd
Handgreep	Extern	Kleur van glasplaatprofiel	Verchromd

Uitrusting koelkast



Aantal verstelbare leggers	2	Type groentelade / groentelade deksel	Glas
Aantal groente-/fruitlades	1	Aantal lampen	2
Type verstelbare leggers	Glas	Binnenverlichting koelkast	Ja
Type groentelade / groentelade deksel	Op schuifrails	Type binnenverlichting koelkast	Led
Afdekplaat groentenlade	Ja		

Binnendeur koelkast

Aantal binnendeurcompartimenten met transparante deksel 1
Aantal verstelbare binnendeurcompartimenten 1
Binnendeurcompartimenten met metalen steunen Ja

Aantal flessenhouders 1
Flessenhouders met metalen steunen Ja

Overige features koelkast



MultiFlow

Ja

Ventilator

Ja

Uitrusting vriezer

Geïntegreerd vriesvak Ja

Overige technische eigenschappen



Alarm deur open

Type temperatuurcontrole

Aantal compressoren

Type koelmiddel

Type compressor

Hoeveelheid koelmiddel (gr)

Schuimmiddel

Akoestisch en visueel

Elektronisch

1

R600a

Variabele toeren

35 g

Cyclopentaan

Performance / Energy Label - Reg. 2019



Energieverbruik per jaar 104 kWh/a

Energie-efficiëntieklasse C

Geluidsniveau klasse B

Totaal netto inhoud 270 l

Netto inhoud 26 l

vriescompartiment

Netto inhoud 244 l

koelcompartiment(en)

Akoestische geluidsemissie 35 dB(A) re 1 pW

Conserveringsduur 9 h

zonder stroom

4 sterren-vriescapaciteit 2.6 Kg/24h

Klimaatklasse SN, N, ST, T

EI 64 %

Elektrische aansluiting

Stekker (F;E) Schuko

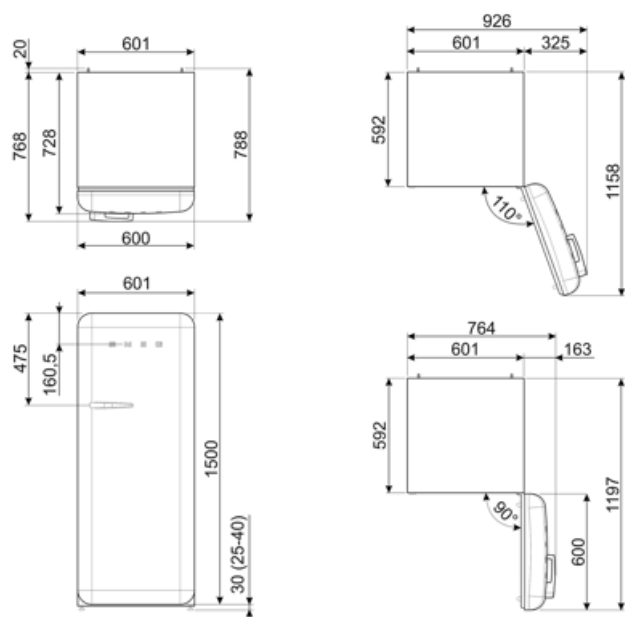
Aansluitwaarde 90 W

Stroom (A) 1 A

Spanning (V) 220-240 V

Frequentie (Hz) 50/60 Hz

Lengte voedingskabel 180 cm



Symbols glossary

	vriezer		Het automatische ontdooisysteem werkt door automatisch te ontdooien met regelmatige tussenpozen, waardoor ontdooien helemaal niet nodig is.
	Geventileerd: geforceerde distributie van koude lucht in het koelgedeelte, waardoor een gelijkmatige temperatuurverdeling in de koelkast mogelijk is.		Led-binnenverlichting: is een meer energie-efficiënte en duurzame manier om de binnenkant van het apparaat te verlichten.
	Invertertechnologie: De evolutie van Smeg's drogers naar intelligentere en milieuvriendelijkere modellen heeft geleid tot de keuze voor het gebruik van Invertertechnologie met warmtepompen, waardoor het energieverbruik aanzienlijk wordt verminderd.		Air plus: houdt voedsel langer vers.
	Energy efficiency class C		

Benefit (TT)

Plastic multiflow system

The Multiflow system ensures even distribution of cold air inside the refrigerator

Fan

The fan contributes to an even distribution of air inside the refrigerator

Refrigerant gas R600a

Environmentally friendly R600a refrigerant gas contributes to rapid cooling with lower energy consumption

Climate class

Climatic class SN-T makes the appliance suitable for working at room temperature between 10 °C and 43 °C (50 °F ~ 109 °F)

External handle

The external handle ensures practicality and ease of use of the refrigerator

Refrigerator Internal lighting

Interior lighting for perfect visibility of shelves in the refrigerator compartment

Fruit and vegetable drawer

The fruit and vegetable drawer ensures the best storage conditions for fresh food, avoiding any contamination

Inverter compressor

Inverter compressor reduces noise and vibration levels for a quiet and comfortable kitchen environment

Inverter compressor technology offers significant advantages for refrigeration systems, improving both performance and efficiency. Better temperature control ensures a more stable and constant indoor environment, preserving the freshness of food. This technology also results in reduced energy consumption, as the compressor adjusts its speed according to cooling needs.